

## Pohjanlehdon perheen yritys kasvaa Porissa

Perinteikäs teräslanka- ja muovituotteiden valmistaja Lanka ja muovi kehittää toimintaansa edelleen Porin Niittymaalla.



Tehtaanjohtaja Kimmo Kortelainen kertoo, että uusi ruiskuvalukone on yhtiölle iso investointi. Sillä valetaan muovista esimerkiksi jäteastioita. KUVA: KARI MANKONEN

### Jarmo Karonen

10.11. 19:34

### Pori

**POHJANLEHDON** perhe on tehnyt pitkäjänteistä työtä teräslangan ja muovin valmistuksen kasvattamiseksi Porissa. Jo ulospäin näkyy, että Lanka ja muovi oy:n tehdas on kasvanut pikku hiljaa pala palalta Porin Niittymaalla, kasitien tuntumassa. Kokonaisuus koostuu eri-ikäisistä halliosista.

”Omistajat ovat muuranneet tänne kivijalan 1950-luvulla, ja haluavat edelleen kehittää toimintaa Suomessa. Se on minusta todella arvostettavaa”, **Kimmo Kortelainen** sanoo.

Hän on yhtiön ensimmäinen perheen ulkopuolinen tehtaanjohtaja. Kortelainen tuli yhtiöön hiljattain toiselta toimialalta kello- ja jalometallien parista. Viimeksi hän oli Laatukorun operatiivinen johtaja Hyvinkäällä.

Yhtiön toimitusjohtaja **Aki Pohjanlehto** kaipasi johtotehtäviin lisävoimaa, sillä yhtiöllä on suuria suunnitelmia. Vienti on toden teolla alkamassa Ruotsiin. Yhtiö toimittaa myös jonkin verran Tanskaan, jonne on myös lisäponnisteluja.

”Saksa, Ranska kiinnostavat.”

Keski-Eurooppaan yhtiön tuotteita menee jo Saksan Amazon-verkkokaupasta.

Lanka ja muovi oy:n kuluttajatuotteita ovat muun muassa säilytysjärjestelmät, jätelajittelu- ja muovituotteet. Lanka yhtiön nimessä tuleekin teräslangasta, jota käytetään esimerkiksi astiankuivauskaappien tasoissa.



Tehtaanjohtaja Kimmo Kortelainen näyttää, että Lanka ja muovi valmistaa teräslangasta muun muassa hyllyjä jääkaappeihin. KUVA: KARI MANKONEN



Lanka ja muovin verkkokaupan asiantuntija Satu Taipale esittelee, että rullakiskokorit ovat heidän myydyimpiä tuotteitaan. Yhtiöllä on oma kotimaan verkkokauppa. Keski-Eurooppaan menee tuotteita Saksan Amazon-verkkokaupasta. KUVA: KARI MANKONEN

**YHTIÖLLÄ** on kilpailua Suomessakin, mutta kovin kilpailu tulee Norjasta ja Ruotsista. Porilaisilla on kuitenkin huomattava markkina-asema pohjoismaissa jätevaunuissa, teräslankakoreissa ja -hyllyissä.

”Vientiasiakkuudet näyttävät nyt siltä, että vienti lähtee oikeasti vetämään. Ensi vuodesta tulee kasvun vuosi”, Kortelainen sanoo.

Tällaiset puheet kuulostavat taloudellisesti haastavina aikoina kovilta, mutta Kortelainen vakuuttaa, että toiminta on vahvalla pohjalla. Yhtiötä on kasvatettu pitkäjänteisesti ja se on vakavarainen. Kortelaisen mukaan yhtiön menestysresepti perustuu laadukkaisiin tuotteisiin.

”Sen mahdollistavat kotimaisuus, jatkuva tuotesuunnittelu, osaava henkilöstö ja investoinnit uuteen teknologiaan.”

Täysin ei porilaisyhtiökään pysty suojautumaan ulkoisilta haasteilta.

”Nyt todennäköisesti tullaan viimeisen kvartaalin takia pikkuisen liikevaihdossa alaspäin, mutta ensi vuosi näyttää hyvinkin positiiviselta.”

**KAIKKI** lähti liikkeelle vispiläkaupasta 1950-luvulla.

”Veljeksillä Einolla ja Heikillä oli siihen aikaan maahantuontiyritys. He toivat keittiötarvikkeita maahan. He eivät kuitenkaan löytäneet tarpeeksi hyvää vispilää.”



**Asentaja ja pääluottamusmies Jani Gustafsson käyttää Lanka ja muovi oy:n uutta särmäyskonetta. Yhtiö on investoinut vahvasti tehtaaseensa Porin Niittymaalla.**  
KUVA: KARI MANKONEN

Sen valmistamiseksi piti perustaa oma yritys.

Kortelainen arvelee, että etenkin vanhemmat ihmiset saattavat tuntea yhtiön nimen näistä varhaisemmista tuotteista. Myöhemmin yhtiön oma nimi on saattanut hukkaa esimerkiksi keittiökalustebrändien joukkoon. Useimmilla suomalaisilla kalustefirmoilla on valikoimassaan Lanka ja muovin tuotteita, mutta asiakas näkee helposti vain sen kattobrändin.

Yhtiöllä on kotimaassa paitsi kattava rautakauppojen ja keittiövalmistajien jälleenmyyntiverkosto, myös oma verkkokauppa.



**Porin tehtaan studiotilaan on asennettu Lanka ja muovin uutuus, seinäkiskojärjestelmä. Kimmo Kortelainen ja Satu Taipale kertovat, että tuote on tarkkaan suunniteltu asiakkaiden toiveita kuunnellen. KUVA: KARI MANKONEN**

Kortelainen toteaa, että heidän on tehtävä nyt töitä myös brändin näkyvyyden eteen. Tänä vuonna he olivat muun muassa Habitare-messuilla esittelemässä uutta seinäkiskojärjestelmää. Tuotekehitystyötä tekee talossa päätoimisesti kaksi insinööriä.

Kortelainen esittelee myös uusia puukuitutuotteita, joihin kuuluu perinteisen näköiset ämpäri, vati ja saunakauha. Niissä on muovinen tuntuma, mutta ne on valmistettu biopohjaisista materiaaleista. Kortelainen toivoo niiden olevan menekkitavaraa ensi kesänä.

**VASTUULLISUUS** on yhä tärkeämpi elementti kaikessa yritystoiminnassa. Lanka ja muovi valmistaa kaikki jäteastiansa kierrätetystä muovista, yhtiön kaikkien muovituotteiden kierrätysprosentti on yli 80.

"Kierrätysmuovilla ei ole vielä elintarvikekelpoisuutta. Kun teemme esimerkiksi pakasterasioita, niissä täytyy käyttää elintarvikekelpoista muovia", Kortelainen kertoo.



**Puukuitutuotteita esillä yhtiön studiossa.**  
KUVA: KARI MANKONEN

Kierrätysteräksen käyttöaste on puolestaan yli 70 prosenttia kaikesta yhtiön käyttämästä teräslangasta. Tavoitteena on täysi sata.

Yhtiö kehittää tuotantoaan koko ajan paitsi tehokkaammaksi, myös vähäpäästöisemmäksi. Kortelainen sanoo, että myös kotimaisuudella on yhä enemmän merkitystä vastuullisuuden kannalta. Hän mainitsee ylpeydellä, että esimerkiksi astiankuivauskaappien pienet yksityiskohdat, kuten muovikiinnikkeet eivät tule vaikkapa Aasiasta. Nekin valmistetaan samassa tehtaassa täällä Porissa.



Ilmakuvassa näkyy parhaiten, miten yhtiön noin 11 000 neliömetrin alalle levinnyt tehdas on laajentunut osa kerrallaan eri-ikäisten hallien tilkkutäkiksi. Muutaman vuoden ikäisessä kuvassa ei näy vielä etualalla olevan matalan osan laajennus täyskorkeaksi halliksi.

KUVA: POHJOISMAINEN ILMAKUVAKESKUS

**INVESTOINTEJA** yhtiö onkin tehnyt runsaasti viime vuosina.

”Vaikka julkisivu näyttää vanhalta, meillä on täällä todella paljon uusia laitteita.”

Suurimpana voi mainita uuden ruiskuvalukoneen, joka vaati myös uuden hallin rakentamisen. Kortelainen sanoo, että yhtiön tuotanto on kehitetty varsin pitkälle, toimitusvarmuus ja -nopeus ovat korkeaa luokkaa.

Tehdashallien äänimaailma jyskytyksineen ja hurinoineen vastaa maallikon mielikuvaa tehdastuotannosta. Vanhojakin laitteita tehtaassa on vielä käytössä uusien rinnalla.

”Tehdas on aika täynnä tällä hetkellä.”

Julkisivukin uusitaan ensi vuonna. Vierestä on ostettu hiljakkoin yksi naapurin tontti, joten tehtaalla on vielä tilaa laajentua.

## Lanka ja Muovi Oy



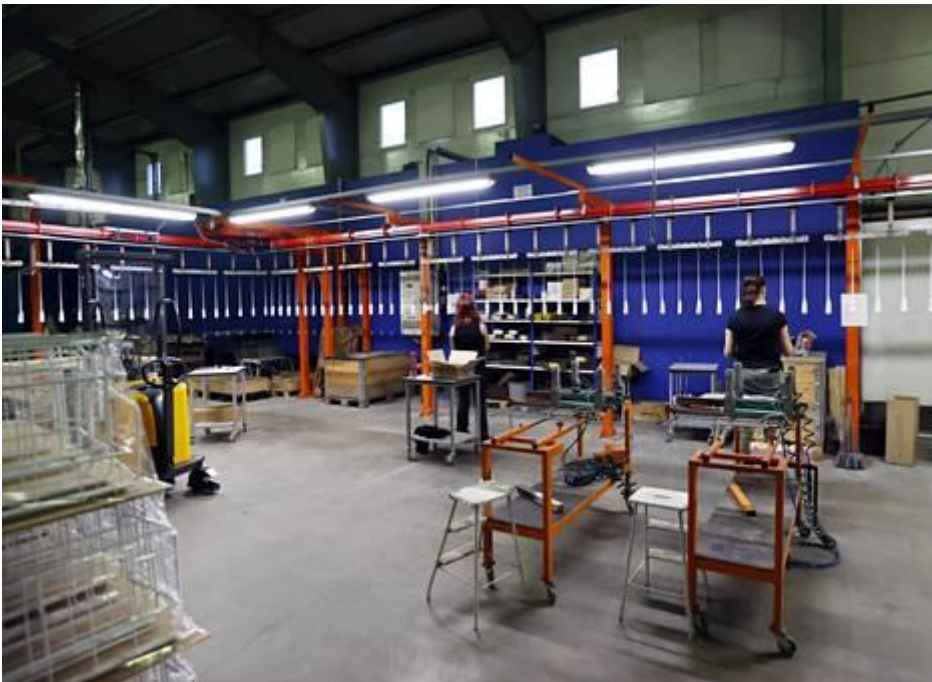
- Merkittävä kotimainen muovi- ja teräslankatuotteiden valmistaja.
- Tavoite on nousta pohjoismaiden johtavaksi teräslankatuotteiden valmistajaksi.
- Yhtiö tekee myös sopimusvalmistusta eri alojen toimijoille.
- Tuotanto omissa tiloissa Porin Niittymaalla.
- Perheyritys, toimii omarahoitteisesti ja työllistää noin 47 henkilöä.
- Kolmas polvi johtaa yritystä.
- Yhtiön perustivat vuonna 1955 veljekset Eino ja Heikki ja heidän isänsä Yrjö Pohjanlehto.
- Omistajat nykyään Harri, Aki ja Pasi Pohjanlehto. Harri on Einon poika, Aki ja Pasi hänen poikiaan.

### Talousluvut 2022 (suluissa 2021)

- Liikevaihto 5,2 miljoonaa euroa (4,4).
- Tilikauden tulos 328 000 euroa (253 000).
- Omavaraisuusaste on hyvä 64 % (71 %).
- Yhtiö on investoinut voimakkaasti viime vuosina.
- Henkilöstö 45 molempina vuosina.



Vaihtyöntekijä Mikael Nyholm käyttää hitsauskonetta. KUVA: KARI MANKONEN



Pinnoitusosaston maalausteknologian uusiminen on yksi monista investoinneista, joita yhtiö on tehnyt viime vuosina. KUVA: KARI MANKONEN



Lankakorit kiertävät ruiskumaalauslinjalla. KUVA: KARI MANKONEN



Yrityksen verkkokaupasta vastaava Satu Taipale kertoo, että Keski-Euroopan markkinoille menee värillisiä jäteastioita. Väri kertoo, mitä jätejätettä astiaan laitetaan. KUVA: KARI MANKONEN





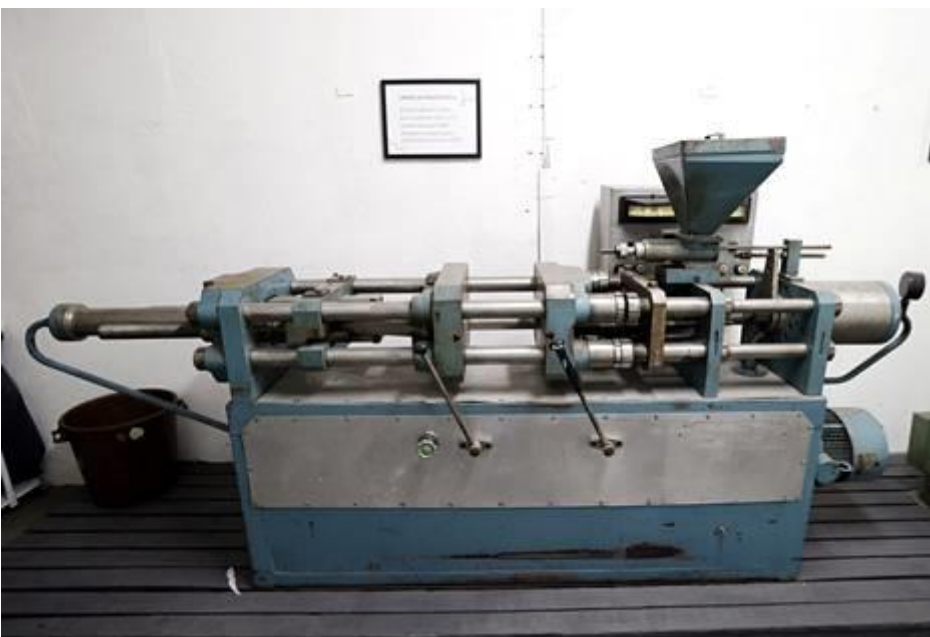
Lautashyllyä Lanka ja muovin Porin tehtaalla. KUVA: KARI MANKONEN



Satu Taipale näyttää, että korkokenkiä varten teräslankaa on tiuhemmassa. KUVA: KARI MANKONEN



Yhtiön ensimmäinen pistehitsauskone on yhä esillä tehtaassa. Vuoden 1955 pistehitsauskone poistui tuotannosta toimintakuntoisena vuonna 1975. KUVA: KARI MANKONEN



Tällainen oli yhtiön ensimmäinen ruiskupuristuskone vuodelta 1956. KUVA: KARI MANKONEN